

三、注意事项

- 1、在安装旋转接头前，应保持管道、滚筒、介质及其它有关设备内部的清洁，新的机器往往因内部不清洁造成旋转接头的异常损坏。
- 2、安装后的旋转接头和设备应固定可靠，为防止在运转期间松动而造成不良事故，应定期检查。
- 3、旋转接头在运行期间发现泄漏现象时，应及时更换密封件，不可带病工作，以免损坏其它部件。
- 4、根据工况的不同，应选用适宜转速、压力、温度及介质的旋转接头。随转速、压力、温度、介质的不同，使用极限也不同。在特殊条件下请向无锡腾旋技术有限公司进行咨询，以便选配适宜的型号。
- 5、旋转接头存放时，应保存在通风干燥处，避免潮湿，还应避免互相撞击或从高处落下而损坏。
- 6、因机器长期不使用会导致旋转接头生锈损坏，请注意如再使用时可能会有卡死或泄漏情形发生。
- 7、请不要让中心不正的旋转接头继续运转。

Q/QSY/RW/WRYS Rotary Joints Installation and Maintenance Instructions

Q、QSY、RW、WRYS 旋转接头

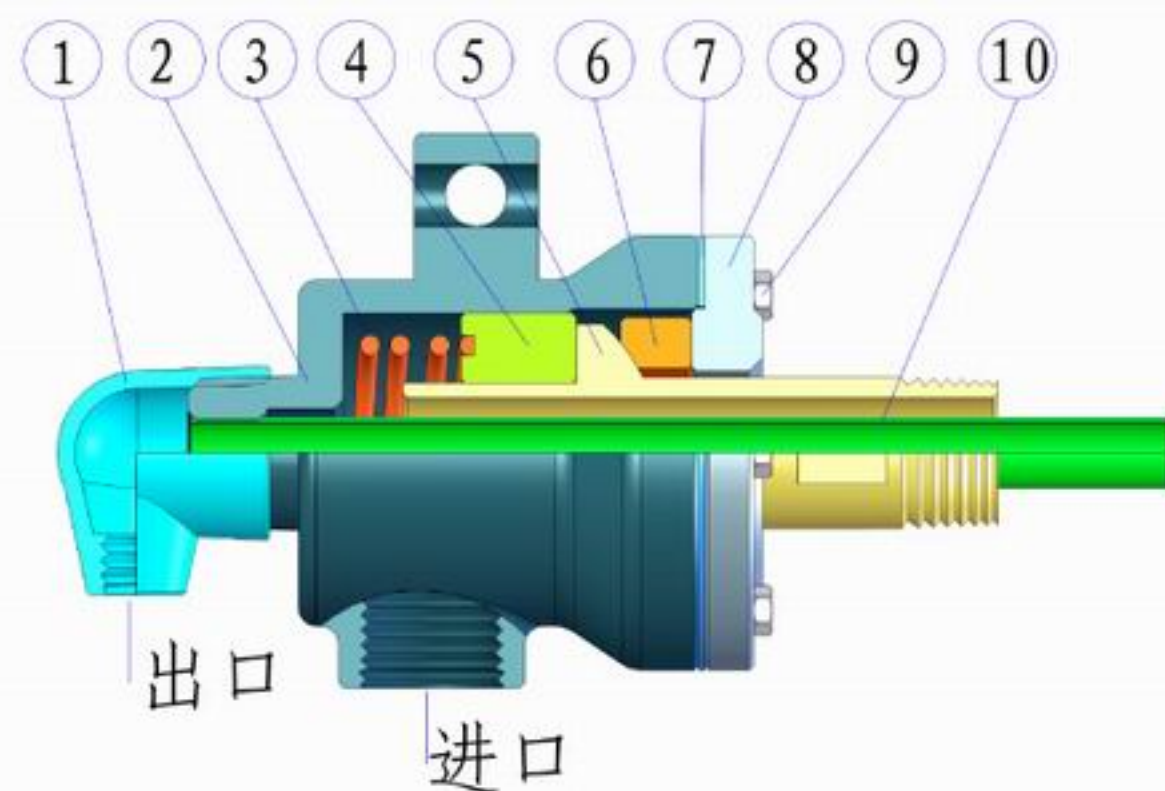


用户指南

地址：中国·江苏·无锡市新区新泰工业配套区新都路6号
总机：0510 8159438 销售专线：0510 8159440
传真：0510 8159405 邮 编：214112
E-mail: lijisuo@163.com
网址: <http://www.tengxuan.net>

ADD: No.6 Xindu Road, Xintai industrial zone, New district,
Wuxi, Jiangsu. P.R.China 214112
TEL: +86 510 8159438 8159440
FAX: +86 510 8159405
E-mail: lijisuo@163.com
WEB SITE: <http://www.tengxuan.net>





1.弯头 2.壳体 3.弹簧 4.无油轴承 5.外管 6.密封环
7.密封垫 8.端盖 9.螺栓 10.内管 11.快换法兰

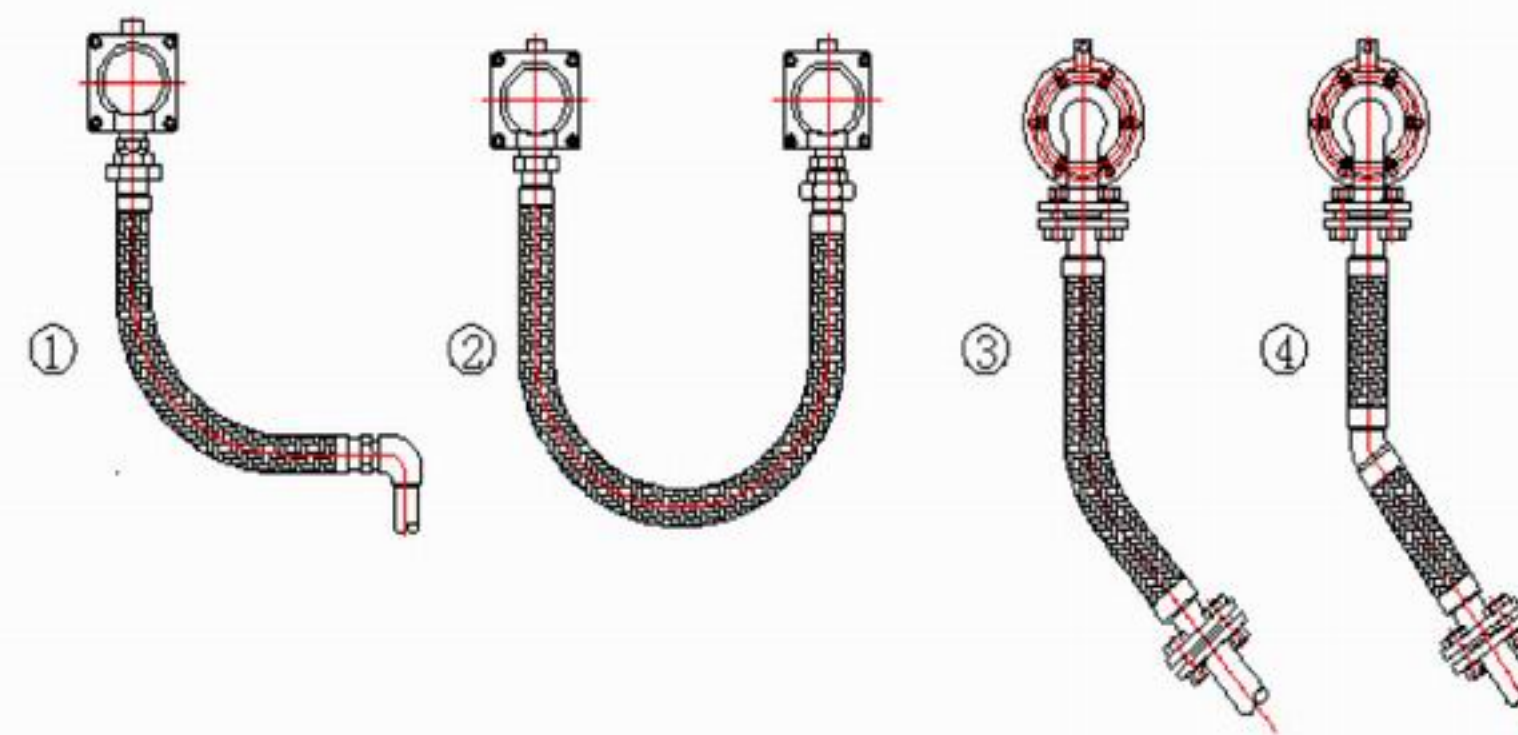
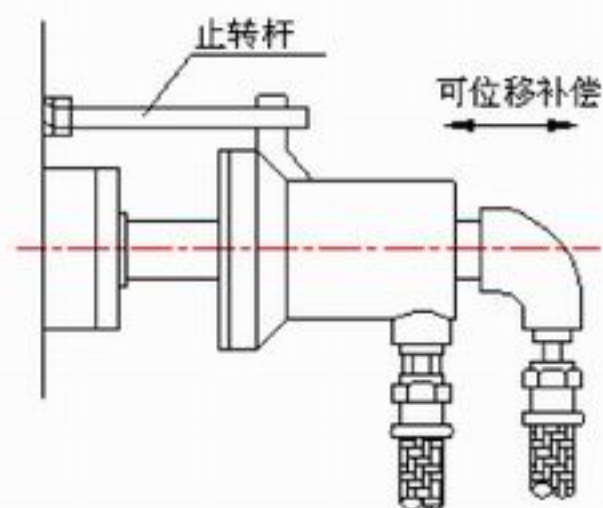
旋转接头工作参数

型号	规格	转速 (rpm)	温度 (°C)	压力 (MPa)	介质	连接方式	备注
Q型	15A~80A	100	220	1.8	W、S	T、F、Q	
QSY型	M36x4	100	220	1.8	W、S	T	印染专用
	M45x3						
RY型	15A~100A	120	355	1.8	O	T、F、Q	
WRYS	20A~32A	300	355	1.8	O、W、S	T	

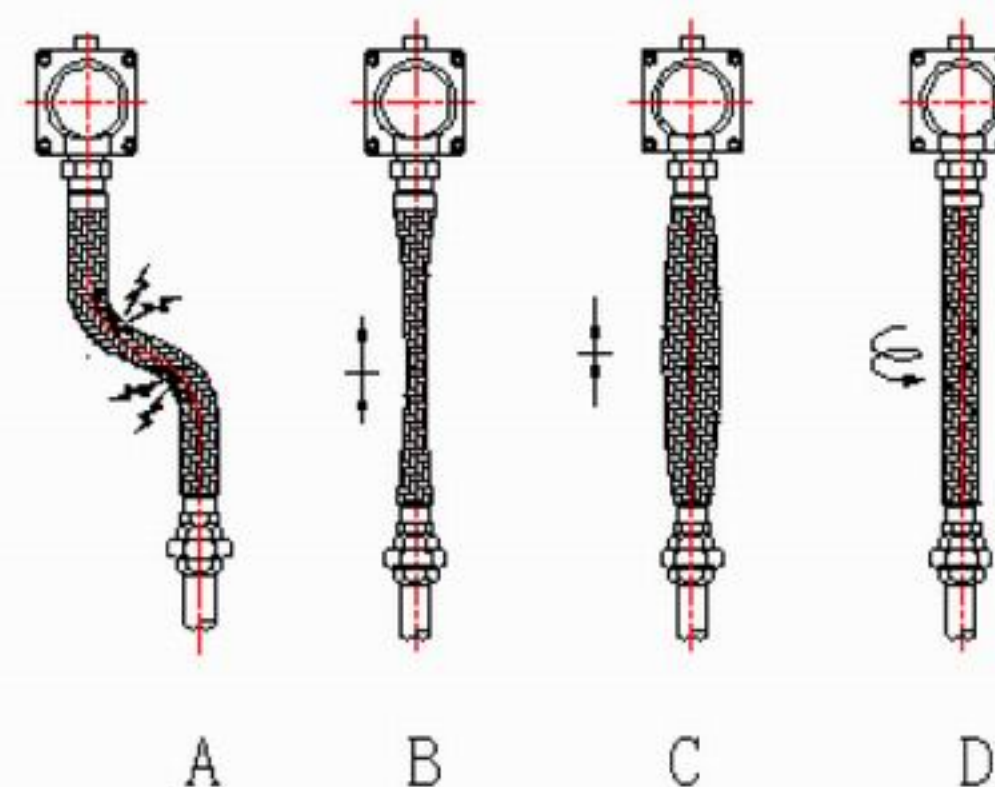
注：W-水 S-蒸汽 O-油 T-螺纹连接 F-法兰连接 Q-快换法兰

一、安装

- 1、安装前请先检查所购旋转接头型号、规格是否符合运行工况要求，各连接尺寸、旋向等是否正确，在校对无误后方可安装。
- 2、旋转接头与输送管道间不允许用刚性连接（如紫铜管），建议使用金属软管连接（可预先订配我公司生产的不锈钢软管），请选择挠性好的金属软管并保持适当的长度。在旋转接头的出入口部位请勿直接外加其他配件（如阀等），如要装配应加在软管之后。
- 3、先将金属软管与旋转接头连接好，安装金属软管时注意不要让软管部分受力，以免损坏软管。止转和支撑点不宜装得太紧，需使壳体在轴向能有自由伸缩的余地。（连接注意事项见附图）。
- 4、在安装旋转接头时，不可轴向撞击或用锤敲打旋转接头，否则极易击碎旋转接头内的密封环。
- 5、装机后的软管以用手可作轻微的晃动为佳。
- 6、装机后整个旋转接头处在允许范围内的自由状态下工作。
- 7、所有接头的外管（或法兰）与设备转动轴连接后应同心，以减少接头在工作中的跳动，延长使用寿命。
- 8、在安装内管时，应将内管对准外管中心慢慢穿过密封环中心与壳体尾孔旋紧，要防止撞坏密封件。
- 9、旋转接头在管路中的各接口应保证正确连接且密封完好。



图①、②、③、④旋转接头与软管的安装正确



- A. 太弯曲
B. 拉太紧
C. 太挤压
D. 已扭转

图A、B、C、D旋转接头与软管安装不正确

二、维护

- 1、Q型、QSY型、RY型、WRYS型的旋转接头在正常运转期间，不需要为旋转接头提供润滑脂或润滑油。因为流经的饱和蒸汽、冷凝液或其它液体就是石墨密封环所需要的良好润滑剂。在不通介质的情况下，则应避免旋转接头空运转，这时密封环得不到润滑，会加剧密封环的磨损，降低使用寿命。
- 2、流经的介质中夹带的杂质会引起旋转接头密封失效，石墨密封环的使用寿命也主要由流经介质的过滤精度决定。随着流经介质过滤精度的提高将会显著地提高旋转接头的使用寿命。
- 3、安装或拆卸密封环时，应注意保护零部件，特别是密封面，请勿碰撞、划痕或进入异物。
- 4、普通旋转接头不宜用于输送易燃、易爆、有毒或强腐蚀性介质，因为一旦出现泄漏，将给人身、设备带来不安全因素。
- 5、旋转接头在使用过程中也应该定期维护保养，特别RY型接头要及时清除干净接头腔内壁的积污、杂质等脏物，延长其使用寿命。